三菱電機メカトロニクスフェア2013 in 西日本　特別セミナーのお知らせ

お客様各位

三菱電機株式会社 関西支社
産業メカトロニクス部

拝啓　貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。
日頃より弊社製品に格別のご愛顧を賜り厚く御礼申し上げます。

この度、6月28日（金）、6月29日（土）の両日で開催致します「三菱電機メカトロニクスフェア2013 in 西日本」において、
特別セミナーを開講させていただきますので、ご案内申し上げます。
ご多忙中とは存じますが、多様な講演を準備致しておりますので、ご来場の際にはご聴講いただければ幸甚に存じます。

なお、ご参加に際しましては、先着予約制とさせて頂きますので、本紙に必要事項を記載の上、弊社へFAX返信頂きますよう、
よろしくお願い申し上げます。

敬具

1. 実施内容

【特別講演会】

日時	対象機種	演題	講演者	会場	定員
6月28日（金） 10:30～11:30	全般	**『鉄鋼材料の現状と将来の展望　～もっと知りたい鍛造用鋼材～ 』**	㈱神戸製鋼所　鉄鋼事業部門 線材条鋼商品技術部　次長 並村　裕一　氏	講演会室	80名
6月29日（土） 10:30～11:30	全般	**『知らなきゃ損！？メリットある設備投資　今でしょ！！』**	三菱電機ｸﾚｼﾞｯﾄ㈱　営業推進部 営業企画　ｸﾞﾙｰﾌﾟﾏﾈｰｼﾞｬｰ 蓑輪　勝宏　氏	講演会室	80名

【ワイヤ放電加工機　セミナー】

日時	対象機種	演題	講演者	会場	定員
6月28日（金） 13:00～14:00	放電加工機	**『知って得する！ ワイヤ経路の上手なﾒﾝﾃﾅﾝｽ術』** **～NA・BA・MV シﾘｰｽﾞ～** ◆放電加工の仕組みを解説、ﾒﾝﾃﾅﾝｽの基本を説明します。 NA・BA・MVｼﾘｰｽﾞのｺﾝﾊﾟｸﾄｶﾞｲﾄﾞが対象の内容になります。 1.放電加工のしくみ 2.NA・BAｼﾘｰｽﾞ ｺﾝﾊﾟｸﾄｶﾞｲﾄﾞﾒﾝﾃﾅﾝｽ方法 3.MVｼﾘｰｽﾞ iAT ｶﾞｲﾄﾞﾒﾝﾃﾅﾝｽ方法	菱電工機ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ㈱ 西日本支社 EDM部	講演会室	80名
6月28日（金） 14:30～15:30	放電加工機	**ワイヤ加工塾『取扱説明書では伝わらないﾉｳﾊｳ』** ◆知って得するﾉｳﾊｳや設定について、ｻｸｻｸ説明します！ 弊社加工機を既に使用されている方が対象の内容になります。 1.条件調整で使える項目 2.ﾀﾞｲ形状の上手い調整法 3.小径穴加工ﾉｳﾊｳ	三菱電機㈱ 関西支社 加工技術ｸﾞﾙｰﾌﾟ	講演会室	80名

【ﾚｰｻﾞ加工機　セミナー】

日時	対象機種	演題	講演者	会場	定員
6月29日（土） 13:00～14:00	ﾚｰｻﾞ加工機	**『とても大切 PRﾐﾗｰ！ ちょっと上級編 PRﾐﾗｰのﾒﾝﾃﾅﾝｽ』** ◆ﾚｰｻﾞﾒﾝﾃ上級者への第一歩、PRﾐﾗｰ交換についてじっくり説明します！ 1.PRﾐﾗｰの役割と、お客様でﾒﾝﾃﾅﾝｽ出来る事のﾒﾘｯﾄ。 2.実際にやってみよう『PRﾒﾝﾃﾅﾝｽ』 ①PRﾐﾗｰﾎﾙﾀﾞｰﾀｲﾌﾟの場合はどうするの? ②その他のPRﾐﾗｰﾀｲﾌﾟの場合はどうするの?	菱電工機ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ㈱ 西日本支社 ﾚｰｻﾞ部	講演会室	80名
6月29日（土） 14:30～15:30	ﾚｰｻﾞ加工機	**ﾚｰｻﾞ加工塾 『これで解消！ 軟鋼、ｽﾃﾝﾚｽ切断品質改善方法』** ◆聴講者ｱﾝｹｰﾄより反響の多かったﾍﾞｽﾄ3をﾋﾟｯｸｱｯﾌﾟして徹底的に解説します！ 1.軟鋼厚板面粗さ改善の対処方法 2.ｽﾃﾝﾚｽ面粗さ、ﾊﾞﾘ改善の対処方法 3.端材加工のﾉｳﾊｳ	三菱電機㈱ 関西支社 加工技術ｸﾞﾙｰﾌﾟ	講演会室	80名

2. セミナー会場

三菱電機㈱　西日本メカトロソリューションセンター　2F
〒660-0807　兵庫県尼崎市長洲西通1丁目26番1号

3. 申込方法

申込用紙に必要事項を記載の上、当社窓口までFAXにてご送信頂く
か、担当窓口商社までお渡しいただく様、お願い申し上げます。

4. 申込期限

6月18日(火)

5. 特記事項

・申込は、先着順とさせて頂きます。
・1講座1社あたり、3名までの定員とさせて頂きます。

6. 問い合わせ先

三菱電機㈱　関西支社　産業メカトロニクス部　　TEL　：　092-721-2356
西日本産業ﾒｶﾄﾛﾆｸｽ課　　FAX　：　092-721-2149